








A chaque procédé son gaz de protection

Procédé	Gaz de protection		Matériaux	
 <p>MAG Soudage sous gaz actif</p>	COXOGEN® 5/5	Dioxyde de carbone	Acier de construction, chaudronnerie, construction navale, acier à grain fin, acier de cémentation et de traitement	
	CORGON® 15/5	CRONIGON® He 20		
	COXOGEN® 10	MISON® 18		
	COXOGEN® 15	MISON® 8		
	CORGON® 18	MISON® 25		
	CRONIGON®	CRONIGON® He 30 S		Acier CrNi, acier Cr et autres aciers alliés, alliages à base Ni, aciers Duplex et aciers Super Duplex
	CRONIGON® He 20	MISON® 2		
	CRONIGON® He 33	MISON® 2 He		
 <p>Soudage à haut rendement sous protection gazeuse</p>	T.I.M.E.-GAS®	CORGON® S 5	Acier tubulaire, acier de construction, chaudronnerie, construction navale, acier à grain fin	
	CORGON® He 30	MISON® 8		
 <p>MIG Soudage sous gaz inerte</p>	Argon 4.6/Argon 4.8	VARIGON® He 30 S	Aluminium, cuivre, nickel et autres alliages	
	MISON® Ar	VARIGON® He 50		
	VARIGON® He 10	VARIGON® He 60		
	MISON® He 20	VARIGON® He 70		
 <p>Brasage sous protection gazeuse</p>	Argon 4.6/Argon 4.8	CRONIGON®	Aciers de construction non alliés zingués et revêtus	
	MISON® Ar			
	MISON® 2			
 <p>WIG/TIG Soudage à l'électrode tungstène sous gaz inerte</p>	Argon 4.6/Argon 4.8	VARIGON® He 50	Tous les métaux soudables tels que : aciers alliés et non alliés, aluminium, cuivre	
	MISON® Ar	VARIGON® He 60		
	VARIGON® He 10	VARIGON® He 70		
	MISON® He 20	Hélium 4.6		
	VARIGON® He 30 S			
	HYDRARGON® 2	HYDRARGON® 5		Nickel et alliages Ni
	HYDRARGON® 7	CRONIWIG® N 3		
	CRONIWIG® N 3 He			Aciers CrNi
 <p>TP Soudage tungstène plasma</p>	Argon 4.8/Argon 5.0		Métaux sensibles aux gaz comme Ti, Ta, Zr	
	Gaz annulaire / Gaz plasmagène :			Tous les métaux soudables Voir soudage TIG
	Argon 4.8			
	Gaz secondaire :			
	Argon 4.6, MISON® Ar			
	HYDRARGON® 2	Hélium 4.6		
	HYDRARGON® 5	VARIGON® He 60		
HYDRARGON® 7	MISON® Ar			
 <p>Protection de racine Formiergas</p>	Formiergas 5	HYDRARGON® 2	Tous les matériaux, lorsqu'il faut éviter l'oxydation de la racine	
	Formiergas 8	HYDRARGON® 5		
	Formiergas 10	HYDRARGON® 7		Enflammer le gaz à la sortie s'il y a plus de 10% de H ₂
	Formiergas 25			
	Argon 4.8			Pour les métaux sensibles aux gaz comme titane, tantale, zirconium
<p>Laser Soudage et découpe</p>	Argon 4.6, Argon 4.8		Tous les métaux soudables	
	Hélium			
	Gaz spéciaux			
	Gaz lasants, p. ex. pour laser CO ₂ : LASPUR®			
<p>Soudage à l'arc des goujons</p>	CORGON® 18	MISON® 18	Acier de construction	
	CRONIGON®	CRONIGON® He 33	Aciers fortement alliés	
	HYDRARGON® 2	MISON® 2		
	VARIGON® He 30 S		Aluminium et alliages d'aluminium	