

Les gaz de protection PanGas

Gaz de protection	EN 439 jusqu'ici	ISO 14175 maintenant	Argon % vol.	Dioxyde de carbone % vol.	Oxygène % vol.	Hélium % vol.	Azote % vol.	Hydrogène % vol.	Monoxyde d'azote % vol.
Competence-Line:									
Argon 4.6	I 1	I1	100						
Argon 4.8	I 1	I1	100						
CORGON® S 5	M 22	M22	95		5				
COXOGEN® 10	M 21	M20	90	10					
COXOGEN® 15	M 21	M20	85	15					
CORGON® 15/5	M 24	M25	80	15	5				
CORGON® 18	M 21	M21	82	18					
COXOGEN® 5/5	M 23	M23	90	5	5				
CRONIGON®	M 12	M12	97,5	2,5					
CRONIWIG® N 3	S Ar + 3N2	N2	97				3		
Dioxyde de carbone	C 1	C1		100					
MISON® Ar	I 1	Z	99,97						0,03
MISON® 2	M 12	Z	97,97	2					0,03
MISON® 8	M 21	Z	91,97	8					0,03
MISON® 18	M 21	Z	81,97	18					0,03
MISON® 25	M 21	Z	74,97	25					0,03

Gaz de protection	EN 439 jusqu'ici	ISO 14175 maintenant	Argon % vol.	Dioxyde de carbone % vol.	Oxygène % vol.	Hélium % vol.	Azote % vol.	Hydrogène % vol.	Monoxyde d'azote % vol.
Performance-Line:									
CORGON® He 30	M 21 (1)	M20	60	10		30			
CRONIGON® He 20	M 12 (1)	M12	77,5	2,5		20			
CRONIGON® He 30 S	M 11 (1)	Z	67,95	0,05		30		2	
CRONIGON® He 33	M 11 (1)	M11	63	3		33		1	
CRONIWIG® N 3 He	S I3 + 3N2	N2	77			20	3		
Hélium 4.6	2	I2				100			
HYDRARGON® 2	R 1	R1	98					2	
HYDRARGON® 5	R 1	R1	95					5	
HYDRARGON® 7	R 1	R1	93					7	
MISON® 2 He	M 12 (1)	Z	67,97	2		30			0,03
MISON® He 20	I 3	Z	79,97			20			0,03
MISON® H 2	R 1	Z	97,97					2	0,03
T.I.M.E.-Gas®	M 24 (1)	M24	65	8	0,5	26,5			
VARIGON® He 10	I 3	I3	90			10			
VARIGON® He 30 S	M 13 (1)	Z	69,97		0,03	30			
VARIGON® He 50	I 3	I3	50			50			
VARIGON® He 60	I 3	I3	40			60			
VARIGON® He 70	I 3	I3	30			70			
Formiergaz 5	F2	N5					95	5	
Formiergaz 8	F2	N5					92	8	
Formiergaz 10	F2	N5					90	10	
Formiergaz 25	F2	N5					75	25	
Azote	F1	N1					100		

Competence-Line:

Pour les soudures manuelles de haute qualité, avec une bonne pénétration. Ces gaz de protection sont à base d'argon additionné d'oxygène, de dioxyde de carbone ou d'azote.

Performance-Line:

Pour les soudures manuelles et, surtout, entièrement mécaniques ou automatisées de haute qualité, à vitesse élevée. Ces gaz de protection sont additionnés d'hélium et d'hydrogène.